



Número de artículo / Article number: 31211G

EAN / EAN number: 4250384702229
Categoría de carga / Freight category: A

Obras luz de advertencia, Óptica amarilla, incl. función crepuscular automática

Building site warning light, yellow optical system, including automatic twilight sensor



Descripción

Obras luz de advertencia

Luz de advertencia de obra

- con tecnología LED
- luz intermitente continua
- de dos caras
- Óptica Ø 180mm
- con soporte y caja de pilas para 2 pilas de 6V

- Óptica amarilla
- incl. función crepuscular automática

Item description

Building site warning light

Building site warning light

- with LED technology
- flash-constant lieght
- two-sides
- optics Ø 180mm
- with holder and battery box, for 2 x 6V batteries

- yellow optical system
- including automatic twilight sensor

Datos técnicos

Peso: 1,1 kg

Dimensiones: 180 mm x 350 mm x 80 mm

material:

plastic

Technical specifications

Weight: 1,1 kg

Dimensions: 180 mm x 350 mm x 80 mm

material:

plastic

* Todas las especificaciones son valores aproximados (en algunos casos con el redondeo estándar de la industria para una mejor comprensión) y están destinadas únicamente a la comprensión del producto, pero no como base para la construcción de accesorios, bastidores de almacenamiento, adaptaciones, productos combinados o similares. Toda la información se facilita sin garantía, por lo que no asumimos responsabilidad alguna por posibles errores y sus consecuencias.

* All data are approximate values (partly with industry-standard rounding for better understanding) and serve only for product understanding, but not as a basis for the design of accessories, storage solutions, adaptations, combination products or the like. All information is without guarantee, for possible errors and resulting consequences we assume no responsibility.